

### 1. DOMENII DE APLICARE

Cerneală versatilă cu una sau două componente pentru imprimarea tipografică de tampon și serigrafie

- ABS (acrilonitril butadien stiren),
- sticlă acrilică,
- PVC rigid ,
- polietilenă pre-tratată (PE) și polipropilenă (PP)
- Suprafețe acoperite, SAN (acrilonitril stiren),
- PA (poliamidă),
- PET (poliester),
- policarbonat,
- polistiren,
- hârtie și carton

În timpul imprimării pe materiale plastice, cum ar fi ABSul, sticla acrilică și stirenul pot apărea tensiuni de coroziune în timp ce utilizați anumite solvenți.

Substraturile pot diferi în structura lor chimică sau

în metoda lor de fabricație. Trebuie efectuat un test de conformitate întotdeauna înainte de imprimare. Antistatic, Demulare

Agenții și aditivii de alunecare pot avea efecte negative asupra adeziunii, și trebuie detectate și eliminate înainte de imprimare.

### 2. CARACTERISTICI

Această cerneală tipografică lucioasă reactivă chimic, și cu uscare fizică, prezintă bună rezistență mecanică și chimică, precum și o bună flexibilitate.

Seria T200 nu conține  
ciclohexanonă și  
solvenți aromatici  
ftalați

Cu condiția să fie tipărite într-un mod adecvat și profesional, cernelurile tipografice din seria T200 pot fi aplicate pe suprafețe de contact non-food a materialelor de ambalare produselor și articolelor alimentare .

Seria T200 poate imprima cu unități de uscare rapidă până la 4000 buc / oră în mașini de imprimare tipografică de tampon și serigrafie.

Un test special al produsului este recomandat înainte de producție. Materiile prime utilizate se află în conformitate cu limitele prevăzute de regulamentul CEE EN 71 (Siguranța jucăriilor), partea 3 (Migrarea anumitor elemente) din iulie 2013.

### 3. GAMA DE CULORI

Sistemele de bază pentru amestecarea cernelii sunt formate din 10 culori de bază și pot fi utilizate pentru amestecarea unei game largi de nuanțe de culori. Există formule de amestec verificate pe teren pentru Pantone, HKS, RAL, NCS, etc.

#### 3.1 Culori de baza

Galben deschis	M 01	T200-2000
Galben mediu	M 02	T200-2001
Portocaliu	M 03	T200-3000
Roșu deschis	M 05	T200-3001
Roz	M 06	T200-3002
Violet	M 07	T200-5000
Albastru	M 08	T200-5001
Verde	M 09	T200-6000
Alb	M 11	T200-1000
Negru	M 12	T200-9000
Bază clară	M 0	T200-0001

#### 3.2 Euro-Culori / Cerneluri cu proces de imprimare de 4-Culori :

Pentru procesul de imprimare de 4 culori în conformitate cu ISO 2846, sunt disponibile 4 culori Euro-bază:

Europa-galben T200-2002  
Europa-Magenta T200-3003  
Europa-Cyan T200-5002  
Europa-negru T200-9001

#### 3.3 Produse speciale

Alb (ajustare opac ridicat) T200-1001  
Negru (ajustare opac ridicat) T200-9002

#### 3.4 Culori bronz

Argintiu (1K) T200-4000  
Auriu (1K) T200-4001

### 4. ADITIVI

#### 4.1 Diluant

Înainte de producție, cerneala de imprimare trebuie ajustată cu vâscozitatea de imprimare prin adăugarea diluantului.

Diluant, rapid (se adaugă 25 - 35%) VD 100VR1279

Diluant, standard (se adaugă 25 - 35%) VD 100VR1440

Diluant, lent (se adaugă 25 - 35%) VD 100VR1322

#### 4.2 Retarder

Retarderul va influența timpul de uscare a cernelii în

diferite condiții climatice.

Retarder, standard de VZ 100VR1445

Utilizare în asociere cu diluantul: Utilizare în asociere cu diluantul:

Retarder pentru utilizarea exclusivă: se adaugă (15-25)%

Trebuie să se constate că adăugarea excesivă a retarderului poate influența negativ transferul cernelii și rezistența bunurilor în vrac, din cauza evaporării lentă a retarderului.

---

Aceste liste se bazează pe cele mai bune cunoștințe rezultate din experiența noastră. Datorită abundenței posibilelor influențe în timpul prelucrării, utilizatorul nu este eliberat de examinări proprii. O asigurare obligatorie a anumitor proprietăți sau potrivirea pentru un scop specific, nu pot fi obținute.

ATM-GB-T200-140120-3

Pentru serigrafie, vom recomandăm să folosiți diluantul 100VR1322 sau retarderul 100VR1445.

### 4.3 Întăritor

Adăugare de amestec este de aprox. 10%.

La 21 ° C . o durata de viață a tamponului de aproximativ minim 48 ore poate fi atins.

Întăritor, standard (plus 10%) 100VR1433

Vă rugăm să rețineți că rezistența chimică și fizică finală, precum și aderarea maximă a stratului de cerneală se va realiza numai după 36 de ore la 21 C.

În timpul prelucrării și uscării stratului imprimat, temperatura nu trebuie să fie mai joasă de 15 C. În caz contrar, legătura chimică transversală este oprită. De asemenea, trebuie evitat umiditatea mare timp de câteva ore după imprimare deoarece întăritorul este sensibil la umiditate. n timp ce se folosește întăritorul vă rugăm să rețineți că joburile multicolor trebuie să fie imprimate pe parcursul de 36 de ore. Stratul de cerneală complet uscat nu mai poate fi supratiparit.

### 4.4 Agent de nivelare

Nivelarea suprafeței cernelii poate fi optimizată prin utilizarea unui agent de nivelare. Trebuie constatat că adăugarea excesivă a agentului de nivelare poate avea o influență negativă asupra supra-imprimabilitate.

Agent de Nivelare (Aduagare max. : 0,5- 1%) VM 100VR133

## 5. INSTRUCȚIUNI DE PROCESARE

### 5.1 Pre-tratament

Pre-tratamentul poliolefinelor (PE / PP) trebuie efectuat prin Tratament de Flăcări sau prin descărcare-CORONA. In caz de PE, tensiunea de suprafață trebuie să fie de cel puțin de 42 mN / m (Dine / cm), în cazul PP cel puțin 52 mN / m (Dine / cm).

### 5.2 Șablon / Clișeu / Tampon / Echipament imprimare

Cernelurile din seria T200 pot imprima de obicei cu toate plasele de serigrafie disponibile. Ele pot fi utilizate cu toate mașinile de serigrafie, cu șabloane de serigrafie utilizate în prezent la aplicații industriale.

Pe parcursul aplicării tampografice cernelurile pot fi utilizate atât în cadrul procedurilor sistemelor deschise, precum și la cele închise.

Însă, trebuie să specificat acel tip (serigrafie) și gravură, adâncimea clișeei, forma și duritatea tamponului, ajustarea cernelii (adăugarea de diluant și / sau retarder) precum și viteza de imprimare poate influența

rezultatul de imprimare.

### 5.3 Condiții de uscare

La 21 ° C cernelurile din seria T200 vor fi uscate pentru a putea fi manevrate în 30-35 secunde.

În timp ce se adugă întăritorul pentru cerneală, reticularea va dura aproximativ 36 de ore (la 21 ° C).după aplicare Ca uscarea cernelii să fie accelerată este recomandat utilizarea unităților suflante de aer cald sau lămpile infraroșii .

Pentru a evita, ca piesele imprimate să se lipească între ele, trebuie instalat o secțiune de răcire după unitatea de tratament termic.

## 6. CURĂȚARE

Cliseele / cutitul sau ecranul / racleta precum și celelalte materiale de lucru pot fi curatate cu curățitorul universal RUCO

100VR1442. Alcoolul poate fi folosit pentru curățarea tamponelor sau consultați instrucțiunile producătorului tamponului respectiv. Dacă curățarea nu este efectuată de un echipament complet automat este obligatorie purtarea mănușilor de protecție .

Curățitor universal UR 100VR1442

Curățitor Biodegradabil BR 100VR1272

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

Un termen de valabilitate de 12 luni este garantat atunci când cernelurile sunt stocate la 21 ° C, în ambalajul original, exclus culorile bronce (9 luni) și cernelurile de efect (6 luni). La temperaturi mai mari de stocare, termenul de valabilitate scade.

## 8. PRECAUȚII

Pentru mai multe informații despre aceste produse legate de securitatea, stocarea și aspecte lor asupra naturii, vă rugăm să consultați Fișa Tehnică a Securității Materialelor (FTSM).

Mai multe informații tehnice pot fi obținute de la Departamentul nostru de Aplicații Tehnice

A.M. RAMP & Co GmbH  
Lorsbacher Strasse 28  
D-65817 Eppstein

Tel: +49 (0) 6198-304-0  
Fax: +49 (0) 6198-304-287  
Fax 0 6198 -304-287,  
E-Mail: [info@ruco-inks.com](mailto:info@ruco-inks.com)  
[www.ruco-inks.com](http://www.ruco-inks.com)

